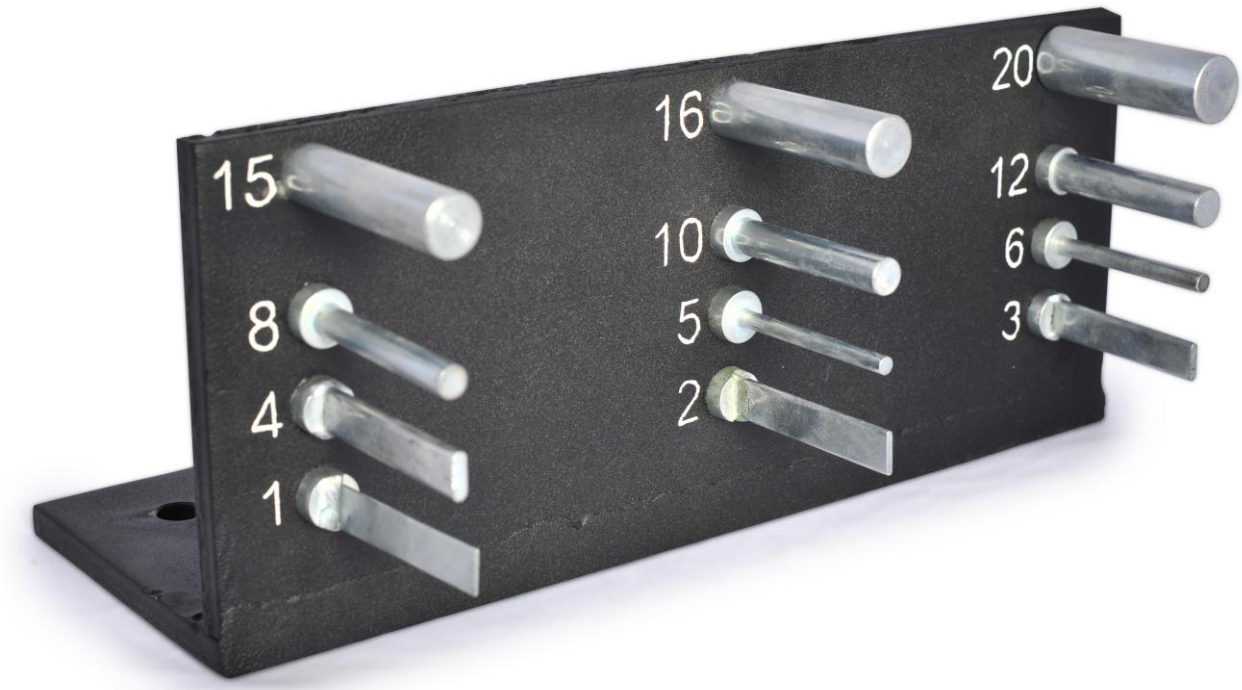
ЛОКАТОР-К ООД
1404 София, ж.к. "Гоце Делчев", бл. 258, вх. А www.lokatork.com
тел.: (+ 359 2) 9621881; 9622138, факс: 9622139, E-mail: lokator@dir.bg

CERTIFICATION INTERNATIONAL
ISO 9001:2008
Cert No: CI/10638
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
063

ТЕСТЕР НА ПОКРИТИЕ ЧРЕЗ ОГЪВАНЕ

NOVOTEST BEND-H1



ОПИСАНИЕ

Инструментът измерва еластичността, якостта на огъване на покритията при огъване на металната пластина с образеца около набор дорници (цилиндрични тела) с диаметър от 1 mm до 20 mm. Устройството отговаря на изискванията на стандарт ISO 1519-73 описващ емпирично изпитване за оценяване устойчивостта на покритие от бои, лакове или сродни продукти, за много бързо отделяне на субстрата от метал или пластмаса, при стандартни условия, когато предмета за огъване е цилиндрично тяло.

Методът се състои в определяне на минималния диаметър на цилиндричното метално тяло при който покритието на огънатата около дорника боядисана метална пластина не получава механично разрушение или отлепяне на едно- или многослойното покритие (ISO 1519, DIN 53 152).

Приложения на устройството

Използва се за проверка на препоръчителната употреба на покрития нанесени върху ламаринена пластина. Ламарината трябва да е с гладка повърхност, без дупки, неравности, ръждиви петна, влакна или друг вид замърсяване.

Тестовите образци са правоъгълни пластини с дължина 100 – 150 mm и широчина 20 – 50 mm, изготвени от черна полирана ламарина с дебелина 0,25 – 0,32 mm или от алуминиеви листа и ленти с дебелина 0,25 – 0,32 mm, с нанесено едно- или многослойно покритие.

Методът на нанасяне на боята върху материала, дебелината на филма, броя слоеве, условията и продължителността на сушене и изчакване на покритието преди теста трябва да бъдат уточнени в спецификациите и техническата документация на изпитвания материал на покритието. Преди теста образците се съхраняват при указаните в спецификациите и

техническата документация условия. Продължителността и степента на сушене се определя съгласно ISO 1519, DIN 53 152. С помощта на дебеломер за покритие се измерва дебелината на покритието, нанесено върху ламарината. Тънката ламарина (боядисана от край до край) се поставя върху дорника с максимален диаметър (20 mm) и с плътното й притискане се огъва около него на 180°. След това покритието върху огънатият участък се анализира с лупа с 4-кратно увеличение за наличие на пукнатини и отлепяния. Ако няма дефекти, процедурата се повтаря с по-малък дорник, но всеки път в различен участък на образеца, докато не се получат гореописаните дефекти. Ако в спецификациите и техническата документация на материала на покритието е посочена стойност на еластичност (диаметър на дорника), то тестът се извършва само с този дорник.

Като резултат се отчита минималния диаметър на дорника в милиметри, при който образеца не е получил никакви деформации след огъването.

За окончателна оценка теста с този дорник трябва да се повтори три пъти, всеки път с нова пластина.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота
- Надеждност

СПЕЦИФИКАЦИИ

Измервателен обхват	От 1 mm до 20 mm
Дължина на всеки дорник	55 mm
Диаметри на дорниците	1mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm
Материал на дорниците	Стомана

ВЪЗМОЖНИ ОПЦИИ

Дорници с други дължини и диаметри – по заявка

СТАНДАРТНА ОКОМПЛЕКТОВКА

- Измервателно устройство
- Инструкция за експлоатация
- Транспортна опаковка

ЛОКАТОР-К ООД не поема отговорност за грешки допуснати при превода на документа.